

А.Ю. Поливанова,
зам. генерального директора ЗАО «Коминвест-АКМТ»

Факторы преимущества

Когда у одной из крупнейших российских дорожно-строительных организаций для выполнения очередного подряда возникла потребность в приобретении асфальтобетонного завода (АБЗ), выбор пришелся на АБЗ «Амоматик». После завершения необходимых формальностей, уже весной его ввели в эксплуатацию, и сейчас он ежедневно производит высококачественную асфальтобетонную смесь.

Важнейшее преимущество АБЗ — модульная конструкция. Это позволяет применять все преимущества стационарного АБЗ, и при этом в кратчайшие сроки перемещать его на новое место. Причем оборудование можно транспортировать как обычными грузовиками, так и перевозить трейлерами. При необходимости, для облегчения транспортировки некоторые модули оснащаются специальными колесными шасси.



Дорожникам важно и то, что для монтажа АБЗ не требуется возведение массивных бетонных фундаментов. Все основные модули для легкого и безопасного проведения монтажных и демонтажных работ оборудованы специальными скобами. Опорные стойки, площадки обслуживания и поручни крепятся к основным конструкциям модулей АБЗ «Амоматик» петлевыми соединениями, что значительно экономит дорожникам время, как при монтаже-демонтаже, так и при транспортировке. Кроме того, при монтаже исключены любые сварные работы, а все электрические соединения модулей легко производятся при помощи надежных электрических разъемов.

Модульная конструкция АБЗ позволяет дорожникам максимально оперативно дополнять его любыми видами специального оборудования. Такими как установка для введения в смесь специальных добавок, системой применения крошки, образовавшейся после фрезерования ремонтируемых покрытий, и многими другими.

Все АБЗ «Амоматик» отличаются специальной «Системой повышения износоустойчивости». Она разработана финскими конструкторами для предотвращения преждевременного износа оборудования интенсивно контактирующего с гранитным материалом. «Система повышения износоустойчивости» применяется на бункерах холодных дозаторов специальной формы, на ограждающих пласти-

нах, установленных на внутренней поверхности сушильного барабана, на ковшах горячего элеватора, изготовленных из абразивостойкой стали и оборудованные специальными усилителями, предотвращающими изнашивание подшипников, а также на специальную конструкцию, установленную над ситами грохотов, и замедляющих скорость падения каменных материалов.

Проектировщики завода учли и повышенные требования российских дорожников к его экологической надежности. Так в нем регулируются частоты вращения сушильного барабана, что позволяет оператору легко поддерживать температуру отходящих газов выше точки росы. И одновременно обеспечить необходимую температуру внутри для экономии расхода топлива. Усовершенствованный метод контроля режимов работы сушильного барабана обеспечивает и надежную работу рукавного фильтра, увеличенный срок его службы, пониженный уровень выбросов вредных газов в окружающую среду. А специальная система тонкой очистки в заданное время мягко освобождает рукава от пыли, что исключает их преждевременный износ.

Все АБЗ «Амоматик» спроектированы с учетом сложных климатических условий российских регионов. Это гарантирует надежность, так как для поддержания их в рабочем состоянии требуется минимум сервисного вмешательства, а техническое обслуживание производится легко и удобно.



Надежность, экономичность, экологичность — основные факторы, определяющие выбор российскими дорожниками АБЗ «Амоматик». Сегодня они заказывают любые мобильные заводы в ЗАО «Коминвест-АКМТ». А его специалисты всегда предлагают только оптимальные решения, подбирают правильную комплектацию и обучают операторов эффективным приемам и методам работы на этом производительном оборудовании. ●

фото предоставлены ЗАО «Коминвест-АКМТ»