

ПРЕИМУЩЕСТВА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ АБЗ АМОМАТИК

Финская компания «**Амоматик**» имеет солидный опыт в производстве асфальтовых заводов циклического типа, производительностью 160 – 300 т/ч. Заводы супермобильного, полумобильного и стационарного типа, в зависимости от потребностей конкретного заказчика. Большая часть оборудования поставляется нами на экспорт. В последние годы Россия является основной страной-импортером.

«**Амоматик**» относится к числу динамично развивающихся компаний. «**Амоматик**» принадлежит ЗАО Коминвест-АКМТ. Больше половины асфальтовой массы, производимой сейчас в городе Санкт-Петербурге, производится на заводах «Амоматик». Те, кто однажды приобретает и начинает работать на нашем оборудовании – в дальнейшем не меняет своих предпочтений. Следующий завод покупается также марки «**Амоматик**»!

Модульная конструкция «**Амоматик**» совершенствовалась в течение нескольких десятилетий. Преимущества её становятся очевидны уже на стадии выборе оборудования: модули взаимозаменяемы, имеют модификационный ряд. Комплектацию завода «**Амоматик**» может построить сам заказчик с учётом своих нужд при участии нашего технического консультанта. При установке завода преимущества усовершенствованной модульной конструкции проявляются в полной мере, и поэтому не без основания можно сказать, что «**Амоматик**» – это, пожалуй, наиболее быстромонтируемые заводы класса 160-300 т/ч в мире! Полный цикл монтажа и пуско-наладки полумобильного завода в Петербурге в 2010 году «с нуля» до выпуска массы занял всего 6 дней! Заказчику не приходится тратить драгоценное время на долгий монтаж и дорогостоящую аренду кранов и персонала. Монтаж модулей существенно ускорен за счёт конструкторских «ноу-хау», тщательно продуманных простых, но очень надёжных соединений. Смесительная башня возводится за считанные часы, лестницы и сервисные платформы надёжно крепятся к модулям на петлевых соединениях, электрическо-логические узлы легко коммутируются с помощью штеккеров с обозначениями, без сварки можно легко обойтись, бетонные основания также не являются принципиально необходимыми – достаточно закладных деталей поверх отивелированного грунта.

«**Амоматик**» способен предоставить полумобильное решение для компаний, планирующих передислокацию завода. Если передислокация происходит в течение сезона несколько раз, то завод может быть «супермобильным», т.е. оборудован колёсным шасси и подвеской, при этом совершенно не уступая функционально стационарному варианту. Быстрая передислокация – это существенное преимущество перед конкурентом, а также отсутствие необходимости транспортировать горячую массу на большие расстояния.

Третье важное преимущество клиентам «**Амоматик**» даёт экономия топлива и электроэнергии. Самым энергоёмким модулем любого асфальтового завода является сушильный барабан. Экономичность нагрева материала возможно обеспечить, регулируя частоту вращения барабана в зависимости от внешних условий и степени влажности каменного материала. Сушильный барабан «**Амоматик**» снабжён уникальной встроенной функцией регулировки частоты вращения с помощью инвертера для обеспечения т.н. «плотной завесы» каменного материала внутри барабана, когда сушилка имеет наибольшее КПД. Также является возможной регулировка температуры отходящих газов, что минимизирует расход электроэнергии. Опыт показывает, что на асфальтовом заводе «**Амоматик**», эксплуатирующимся рационально, с использованием энергосберегающих факто-

запчастей находится в Петербурге. Сроки поставки необходимых расходных внутри России практически соответствуют срокам курьерских доставок. При поставке оборудования мы практически всегда рассматриваем с заказчиком вопрос возможной организации оперативного склада запчастей и расходных для его нужд на площадке, чтобы полностью исключить потерю рабочего времени на ожидание необходимых расходных запчастей. Работу завода можно дистанционно корректировать с помощью коммуникации программного модуля к интернет-связи.

В продолжение разговора об экономичности, ещё одно преимущество связано с тем, с чем сталкиваются российские предприятия-асфальтопроизводители в последние годы – возможностью извлекать прямую экономическую выгоду из ресайклинга, т.е. вторичной переработки массы. «Амоматик» предлагает опционные решения в зависимости от того, сколько фрезерованной массы используется в Вашем производстве. Если количество вторичного асфальта велико – применяется параллельный барабан для крошки. Если нет, или же предприятие стремится для начала попробовать преимущества ресайклинга – возможно снабдить обычный барабан кольцом, через которое перерабатываемый материал будет поступать в установку. Оба решения от «**Амоматик**» являются замкнутыми системами, не предусматривающими каких бы то ни было дополнительных выхлопов.

Система контроля за процессами «Амоконтроль» третьего поколения сконструирована на базе программируемой логики «Сименс» и адаптирована специально для контроля за процессами производства асфальтовой массы. В первую очередь, оператору для работы нужны удобный русифицированный интерфейс, короткий период обучения, чёткие сообщения в динамическом режиме, способность «вычленять» отдельные модули для отслеживания процессов в них, система производственных рапортов и статистический обра-

ботки, эргономичность и комфорт. Всё это предусмотрено в системе «Амоконтроль». Помимо этого, усовершенствованная система способна самостоятельно отслеживать и контролировать технологические процессы более глубоко, чем обычный АБЗ, что существенно облегчает функции оператора и снижает риск необратимой ошибки и человеческого фактора. Система «Амоконтроль» является открытой – в ней возможно интегрировать новые модули при осуществлении плановой модернизации и коммуницировать с периферийными устройствами, такими как весы грузовиков и устройства их идентификации. Система снабжена источником бесперебойного питания. Агдайт и диагностика проводятся дистанционно с помощью сетевого модема, ADSL, WLAN.

В зависимости от решения, принятого заказчиком, «**Амоматик**» предоставляет возможность работы сушильного барабана на газе, дизельном топливе или мазуте, а также комбинировать различные виды топлива. Нами был спроектирован и установлен первый в Европе завод, работающий на биогазе, дизеле и мазуте комбинированно. Заводы «**Амоматик**» соответствуют природоохранным директивам ЕС и могут работать даже в природоохранных зонах, не нанося ущерба окружающей среде. Качественная работа сушильного барабана и пылеулавливающего фильтра контролируют объёмы выброса отработанных газов. При проектировании стационарных и полумобильных заводов «**Амоматик**» принимается во внимание особенности месторасположения.

Принимать во внимание особенности ландшафта, площадки, внести изменения в комплектацию, месторасположение и детально увидеть каждый проектируемый узел теперь возможно на экране ноутбука. Заказчик и технический специалист «**Амоматик**» могут совместно спроектировать завод за считанные минуты с помощью возможностей 3D-проектирования.

Ждем Вас на 5-ой международной выставке-форуме,
13-15 октября

ДОРОГА
2014

Международный выставочный
центр «Крокус Экспо»,
г. Москва (65-66 км МКАД)
Павильон 1, зал 4, стенд #B200

111123, РОССИЯ, г. МОСКВА,
ул. ПЛЕХАНОВА, 4А
8 (495) 212-212-2
COMINVEST-AKMT.RU

AKMT
КОМИНВЕСТ



AMOMATIC
GROUP